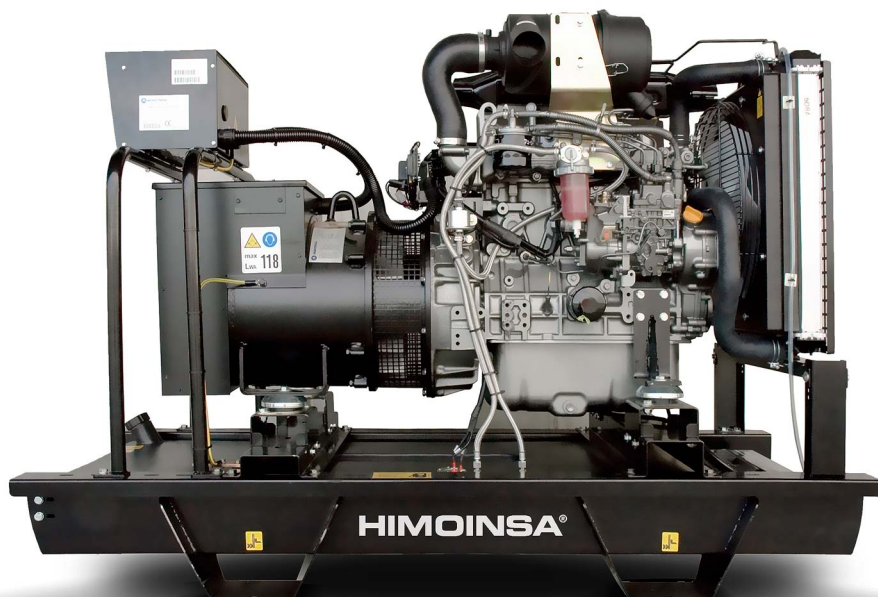




MODELO
HYW-25 T6
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by YANMAR

-  K2
-  REFRIGERADOS POR AGUA
-  TRIFÁSICOS
-  60 HZ
-  NO CUMPLE EPA
-  DIÉSEL

Datos de Grupo



SERVICIO		PRP	ESP
Potencia	kVA	24	26
Potencia	kW	19,2	21
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.800	
Tensión Estándar	V	480/277	
Tensiones disponibles	V	208/120 - 220/127 - 380/220 - 440/254	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre. (modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2013

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 | info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS |
PANAMÁ | REPÚBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA





Especificaciones de Motor 1.800 r.p.m.

SERVICIO		PRP	ESP
Potencia Nominal	kW	24,2	26,8
Fabricante		YANMAR	
Modelo		4TNV84TBGGEH	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa	
Tipo aspiración		Turboalimentado	
Clindros, número y disposición		4-L	
Diámetro x Carrera	mm	84 x 90	
Cilindrada total	L	1,995	
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite motor		SAE 3 clase 10W30 / API grado CD,CF	
Relación de compresión		18,9	
Consumo combustible ESP	l/h	7,23	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	6,47	
Consumo combustible 75 % PRP	l/h	4,90	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	3,48	
Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,27	
Cantidad de aceite máxima	L	7,4	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	5,8	
Regulador	Tipo	Mecánico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro interior de salida de escape	mm	34,7	

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Fabricante		MECC ALTE
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-4 7,5"
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)



HIMOINSA

MODELO
HYW-25 T6
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by YANMAR

Datos de Instalación

Sistema De Escape

Máx. temperatura gas de escape	°C	540
Caudal de gas de escape	m ³ /min	7,52
Máxima contrapresión aceptable	mm H ₂ O	1000

Cantidad De Aire Necesaria

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m ³ /h	140,05
Caudal de aire ventilador motor	m ³ /s	0,987
Caudal aire ventilador alternador	m ³ /s	0,097

Sistema De Puesta En Marcha

Potencia de arranque	kW	1,4
Potencia de arranque	CV	1,9
Batería recomendada	Ah	92
Tensión Auxiliar	Vcc	12

Sistema De Combustible

Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	76

03



HIMOINSA

MODELO
HYW-25 T6
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by YANMAR

Dimensiones



Dimensiones y Peso

(L) Largo	mm	1.700
(H) Alto	mm	1.286
(W) Ancho	mm	620
Volumen de embalaje máximo	m ³	1,36
(*) Peso con líquidos en radiador y cárter	kg	452
Capacidad del depósito	L	76
Autonomía	Horas	16

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.
Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.
Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.
Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local

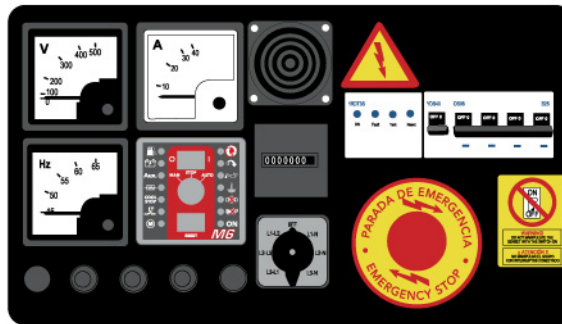


HIMOINSA

CUADROS DE CONTROL

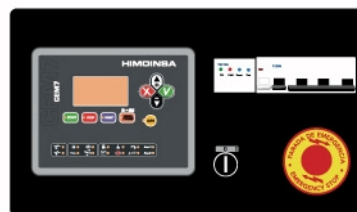
M6

Cuadro de arranque manual por contacto libre tensión y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial. Central M6



M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7. Central digital CEM7



AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (*) Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.



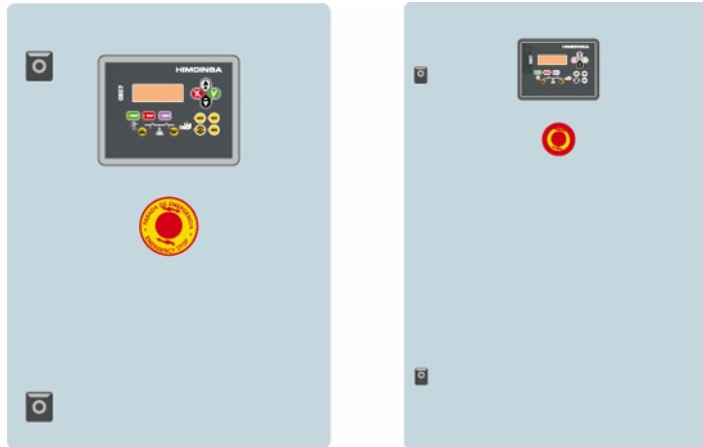


HIMOINSA

CUADROS DE CONTROL

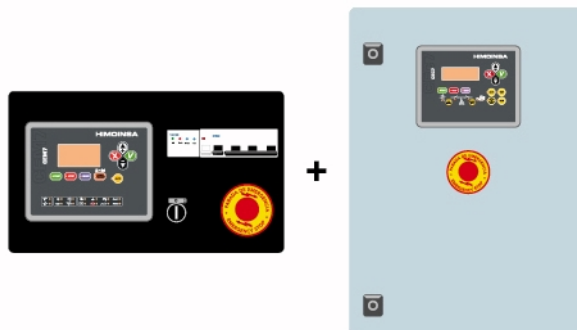
CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización. Central digital CEC7



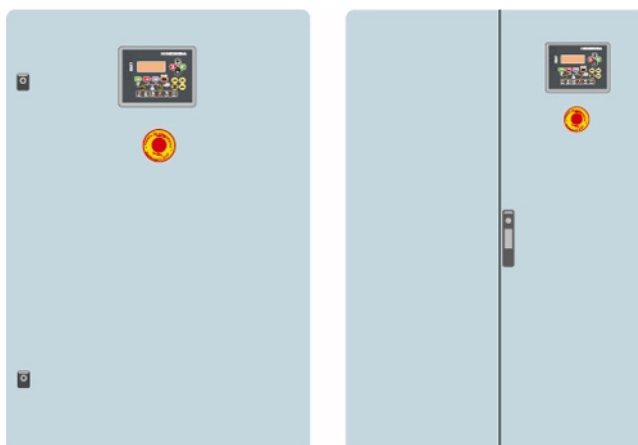
AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario. Central digital CEM7+CEC7



AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje). Central digital CEA7



MODELO
HYW-25 T6
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by YANMAR



Características de la Central de Control (I)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional
- A : Aviso. Alarma de aviso sin parada de motor.
- P : Alarma con Parada de Motor

Lecturas de grupo	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	x	•	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	x	•	•	•	•
Intensidades	x	•	•	•	•
Frecuencia	x	•	•	•	•
Potencia aparente (kVA)	x	•	•	•	•
Potencia activa (kW)	x	•	•	•	•
Potencia reactiva (kVAr)	x	•	•	•	•
Factor de Potencia	x	•	•	•	•
Lecturas de red	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	x	x	•	•	•
Tensión entre fase y neutro	x	x	•	•	•
Intensidades	x	x	•	•	•
Frecuencia	x	x	•	•	•
Potencia aparente	x	x	•	x	x
Potencia activa	x	x	•	x	x
Potencia reactiva	x	x	•	x	x
Factor de Potencia	x	x	•	x	x
Lecturas de motor	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Temperatura de refrigerante	x	•	•	x	•
Presión de aceite	x	•	•	x	•
Nivel de combustible (%)	x	•	•	x	•
Tensión de batería	x	•	•	x	•
R.P.M.	x	•	•	x	•
Tensión alternador de carga de batería	x	•	•	x	•
Protecciones de motor	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta temperatura de agua	P	•	•	x	•
Alta temperatura de agua por sensor	x	•	•	x	•
Baja temperatura de motor por sensor	x	•	•	x	•
Baja presión de aceite	P	•	•	x	•
Baja presión de aceite por sensor	x	•	•	x	•
Bajo nivel de agua	x	•	•	x	•
Parada inesperada	•	•	•	x	•



Características de la Central de Control (II)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional
- A : Aviso. Alarma de aviso sin parada de motor.
- P : Alarma con Parada de Motor

Protecciones de motor	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Reserva de combustible	A	•	•	x	•
Reserva de combustible por sensor	x	•	•	x	•
Fallo de parada	x	•	•	x	•
Fallo de tensión de batería	x	•	•	x	•
Fallo alternador carga batería	A	•	•	x	•
Sobrevelocidad	P	•	•	x	•
Subfrecuencia	x	•	•	x	•
Fallo de arranque	•	•	•	x	•
Parada de emergencia	•	•	•	•	•
Protecciones de alternador	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta frecuencia	P	•	•	•	•
Baja frecuencia	x	•	•	•	•
Alta tensión	x	•	•	•	•
Baja tensión	x	•	•	•	•
Cortocircuito	x	•	•	x	•
Asimetría entre fases	x	•	•	•	•
Secuencia incorrecta de fases	x	•	•	•	•
Potencia Inversa_Inverse	x	•	•	x	•
Sobrecarga	x	•	•	x	•
Caída de señal de grupo	x	•	•	•	•
Contadores	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Cuenta horas total	x	•	•	•	•
Cuenta horas parcial	x	•	•	•	•
Kilowatímetro	x	•	•	•	•
Contador de arranques válidos	x	•	•	•	•
Contador de arranques fallidos	x	•	•	•	•
Mantenimiento	x	•	•	•	•
Comunicaciones	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
RS232	x	•	•	•	•
RS485	x	•	•	•	•
Modbus IP	x	•	•	•	•
Modbus	x	•	•	•	•



Características de la Central de Control (III)

- : Estandar
- x : No Incluido
- : Opcional
- A : Aviso. Alarma de aviso sin parada de motor.
- P : Alarma con Parada de Motor

Comunicaciones	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
CCLAN	x	•	•	x	•
Software para PC	x	•	•	•	•
Módem analógico	x	•	•	•	•
Módem GSM/GPRS	x	•	•	•	•
Pantalla remota	x	•	•	x	•
Teleseñal	x	• (8 + 4)	• (8 + 4)	x	• (8 + 4)
J1939	x	•	•	x	•
Prestaciones	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Histórico de alarmas	x	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)	• (10) / (opc. +100)
Arranque externo	•	•	•	•	•
Inhibición de arranque	x	•	•	•	•
Arranque por fallo de red	x	x	•	•	•
Arranque por normativa EJP	x	•	•	x	•
Control de pre-calentamiento de motor	•	•	•	x	•
Activación de contactor de grupo	•	•	•	•	•
Activación de contactor de Red y Grupo	x	x	•	•	•
Control del trasiego de combustible	x	•	•	x	•
Control de temperatura de motor	x	•	•	x	•
Marcha forzada de grupo	x	•	•	x	•
Alarmas libres programables	x	•	•	x	•
Función de arranque de grupo en modo test	x	•	•	•	•
Salidas libres programables	x	•	•	x	•
Multiligüe	x	•	•	•	•
Aplicaciones especiales	M6	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Localización GPS	x	•	•	x	•
Sincronismo	x	•	•	x	•
Sincronismo con la red	x	•	•	x	•
Eliminación del segundo	x	•	•	x	•
RAM7	x	•	•	x	•
Panel repetitivo	x	•	•	x	•
Reloj programador	x	•	•	x	•



HIMOINSA

MODELO
HYW-25 T6
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by YANMAR

Características de Grupo Electrónico

Motor

- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Filtro decantador (nivel visible)
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Regulación mecánica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles

Alternador

- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección magnetotérmica tetrapolar
- Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
- Opcional : · Desconector de batería/s

Versión Estático Standard

- Chasis Acero
- Pulsador parada de emergencia
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Aforador de nivel de combustible
- Tapón drenaje depósito
- Silencioso industrial de acero de -15db(A)
- Opcional : · Bomba de trasiego de combustible
- Silencioso residencial de acero de -35db(A)



HIMOINSA

MODELO
HYW-25 T6
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by YANMAR

Resumen PDF

Creado : 03/05/2019 14:42

Autor : Himoinsa

Total páginas : 11

Tipo Informe : Ficha Técnica - Gama industrial

Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.

Página 3. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Cuadros de Control

Página 6. Cuadros de Control

Página 7. Características de la Central de Control (I)

Página 8. Características de la Central de Control (II)

Página 9. Características de la Central de Control (III)

Página 10. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 11. Resumen PDF

